



Tempo hoch – Kosten runter

BeA Autotec Pusher: exakte Eintreibtiefe für Fertighausbau

- **Schneller Eintrieb: drei Nägel pro Sekunde**
- **Geringerer Luft- und Energiebedarf**
- **Schalldämpfer reduzieren Emission**

Joh. Friedrich Behrens AG
Bogenstraße 43-45
22926 Ahrensburg

Tel.: + 49 (4102) 78 444
Fax: + 49 (4102) 78 270
E-Mail: info@bea-group.com
www.bea-group.com

Ahrensburg, 22. Mai 2017 – Schnelleres Eintreiben, geringerer Energieverbrauch und reduzierte Schallemission. BeA unterstreicht mit dem neuen BeA Autotec Pusher die Innovationsführerschaft bei automatisierten Nagel- und Klammergeräten im industriellen Holzbau. Der BeA Autotec Pusher ermöglicht ein sehr gleichmäßiges und oberflächenbündiges Nagelbild bei einer deutlich höheren Arbeitsgeschwindigkeit gegenüber anderen Geräten. Dieses wird vor allem bei der Beplankung von Gipskartonplatten im Holzrahmenbau und bei der sichtbaren Befestigung von Holzfassaden im Fertighausbau gefordert.

Der neue BeA Autotec Pusher treibt mit einem regulierbaren Betriebsdruck von 5 bis 8 bar bis zu drei Nägel pro Sekunde ein – und damit mehr als doppelt so viel wie vergleichbare Geräte. Möglich wird dies durch die innovative konstruktive Lösung für den Eintreibvorgang. Die stufenlose Höhenverstellung ermöglicht zudem eine exakte Einstellung der Setztiefe und damit ein oberflächenbündiges Eintreiben – unabhängig von der Beschaffenheit des Heftgutes. Die Zentrierung garantiert ein senkrechtes Eintreiben der Nägel und damit maximale Haltewerte. Als Befestigungsmittel können TCIN-Nägel von 50 bis 75 mm Länge und Wellennägel bis 15 mm Länge verarbeitet werden.

Neben dem schnellen und präzisen Eintreibvorgang überzeugt der BeA Autotec Pusher durch den deutlich geringeren Luft- und damit Energieverbrauch. Zudem ist es gelungen trotz der hohen Arbeitsgeschwindigkeit des Gerätes die Schallemissionen wirksam zu reduzieren.

Der BeA Autotec Pusher kann in alle gängigen Holzbearbeitungsmaschinen und -anlagen mit Multifunktionsbrücken integriert werden. Diese werden vor allem für den seriellen Holzrahmenbau und den Fertighausbau eingesetzt.

Über die Joh. Friedrich Behrens AG

Die Joh. Friedrich Behrens AG ist mit den Marken BeA und KMR einer der europaweit marktführenden Hersteller von Befestigungstechnik für Holz und holzähnlichen Werkstoffen. Die seit über 100 Jahren bestehende Behrens-Gruppe vertreibt über einen weltweiten Verbund von Tochter- und Beteiligungsunternehmen in Deutschland entwickelte und produzierte Werkzeugmaschinen (druckluft- und

Pressemitteilung

gasbetriebene Nagel- und Klammergeräte) sowie entsprechende Befestigungsmittel (magazinierte Nägel, Klammern und Schrauben). Die Produkte zeichnen sich durch innovative Technologien, höchste Qualitätsstandards und moderne Fertigungsmethoden aus.



BeA Autotec Pusher.jpg

Der BeA Autotec Pusher ermöglicht ein sehr gleichmäßiges und oberflächenbündiges Nagelbild bei deutlich höherer Arbeitsgeschwindigkeit gegenüber anderen Geräten.

Foto: BeA

Medienkontakt:

Johannes Fischer-Zernin
Telefon +49 4102 78 201
E-Mail johannes.fischer-zernin@bea-group.com

Volker Simon
Telefon +49 7151/994567-11
E-Mail simon@nota-bene-com.de

Joh. Friedrich Behrens AG
Bogenstr. 43 - 45
22926 Ahrensburg
www.bea-group.com

nota bene communications GmbH
Strümpfelbacher Straße 21
71384 Weinstadt
www.nota-bene-com.de